

SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE PUBBLICHE ELETTIVE E DI GOVERNO
(da presentarsi entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ
(art. 47 del D.P.R. 445/2000)

Il sottoscritto

Cognome e nome SENATORE RONZIO	Codice fiscale SNT.MXZG8.C25.H.Y03P	Luogo e data di nascita SALERNO, 25/03/1968
Nella sua qualità di ASSESSORE	Residente a..... CAVA DE' TIRRENI..... Via..... S. M. CASARELLI, 3E.....	

Consapevole delle responsabilità penali previste dall'art 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità

DICHIARA

ai sensi dell'art. 14 c. 1 lettera f del D.Lgs. 14.03.2013 n. 33, recante disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e di governo:

che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata.

Oppure

che, rispetto alla dichiarazione depositata, sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale:
.....
.....
.....
.....
.....

• DATI RELATIVI AL CONIUGE NON SEPARATO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato;

che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale del coniuge non separato che

PRESENTA/NON PRESENTA dichiarazione separata dei redditi e

VI CONSENTE/NON VI CONSENTE (ai sensi art 14. c. 1 lettera f del D.lgs 33/2013)

• DATI RELATIVI AI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

che non ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° ____ parenti entro il 2° grado;

che ricorrono le circostanze per il deposito della situazione patrimoniale di n° 3 parenti entro il 2° grado che

PRESENTANO /NON PRESENTA ____ dichiarazione separata dei redditi e

VI CONSENTI ____ /NON VI CONSENTI NO (ai sensi art. 14. c. 1 lettera f del D. lgs n. 33/2013)

Per l'anno 2018

FIRMA

