DICHIARAZIONE E RENDICONTO AI SENSI DELL'ART. 7 LEGGE N. 515/1993 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI E DEL'ART.13 LEGGE 6 LUGLIO 2012, N. 96

ELEZIONE DIRETTA DEL SINDACO E DEL CONSIGLIO COMUNALE NEI COMUNI CON POPOLAZIONE SUPERIORE A 15.000 ABITANTI

AL COLLEGIO REGIONALE DI GARANZIA ELETTORALE
PRESSO LA CORTE DI APPELLO DI NAPOLI
N.P.G. - CENTRO DIREZIONALE
80143 - NAPOLI

Il sottoscritto LANDI PAOLA nato a SALERNO
il 6-9-962 residente in CAVA DE' TIRRENI via P.zza E. DE MARINIS 2
recapito tel. 333.4612449 codice fiscale n. LNDPLA 62P46 H703S
indirizzo di posta elettronica : landidelpalice.it
candidato alla carica di sindaco *oppure* alla carica di consigliere del consiglio comunale di CAVA DE' TIRRENI nelle elezioni svolte il 31-5-2015
nella lista CAVA CIVILE

dichiara

di aver sostenuto spese, come da allegato rendiconto per un totale di € 207,40
e di aver assunto obbligazioni per un valore di € ;
di aver ottenuto dal Partito/lista/gruppo di candidati

finanziamenti e contributi e di aver avuto la messa a disposizione di servizi per il valore accanto a ciascuno indicato:

quanto a finanziamenti e contributi €
quanto a servizi €

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale, come specificato negli allegati, corrisponde al vero".

Si allega:

- Rendiconto dei contributi ricevuti e delle spese sostenute (allegati A-B-C);
- Estratto del conto corrente bancario (e dell'eventuale conto corrente postale).

Data 16.09.2015

Firma del candidato Paola Landi

N.B.: *Allegare fotocopia di un documento valido di riconoscimento del candidato con firma autografa in calce e un recapito telefonico o indirizzo mail per eventuali comunicazioni .*