

**DICHIARAZIONE E RENDICONTO AI SENSI DELL'ART. 7 LEGGE
N. 515/1993 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI E DEL'ART.13
LEGGE 6 LUGLIO 2012, N. 96
ELEZIONE DIRETTA DEL SINDACO E DEL CONSIGLIO COMUNALE NEI COMUNI CON
POPOLAZIONE SUPERIORE A 15.000 ABITANTI**

AL COLLEGIO REGIONALE DI GARANZIA ELETTORALE
PRESSO LA CORTE DI APPELLO DI NAPOLI
N.P.G. - CENTRO DIREZIONALE
80143 - NAPOLI

Il sottoscritto PADOVANO SORRENTINO ANNA nato a SARNO
il 06/09/82 residente in LA SAN MARTINO n. 35
recapito tel. 3927592176 codice fiscale n. PDVNNA82P46I438B
indirizzo di posta elettronica: anna.padovano.sorrentino@gmail.com
candidato alla carica di sindaco oppure alla carica di consigliere del consiglio comunale di
CAVA DE' TIRRENI nelle elezioni svolte il 31 Maggio 2015
nella lista PARTITO DEMOCRATICO

dichiara

di aver sostenuto spese, come da allegato rendiconto per un totale di € 300,00
e di aver assunto obbligazioni per un valore di € _____;
di aver ottenuto dal Partito/lista/gruppo di candidati _____

finanziamenti e contributi e di aver avuto la messa a disposizione di servizi per il valore accanto a ciascuno
indicato:

quanto a finanziamenti e contributi € _____

quanto a servizi € _____

**"Sul mio onore affermo che la dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per
la propaganda elettorale, come specificato negli allegati, corrisponde al vero".**

Si allega:

- Rendiconto dei contributi ricevuti e delle spese sostenute (allegati A-B-C);
- Estratto del conto corrente bancario (e dell'eventuale conto corrente postale).

Data 30/08/2015

Firma del candidato Anna Padova Sorrentino

N.B.: Allegare fotocopia di un documento valido di riconoscimento del candidato con firma
autografa in calce e un recapito telefonico o indirizzo mail per eventuali comunicazioni.