

**SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE PUBBLICHE  
ELETTIVE E DI GOVERNO**

*Dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà (art. 47 del D.P.R. n. 445/2000)*

<i>Cognome e nome</i>  <i>Cirielli De Mola</i>  <i>Italo Giuseppe</i>	<i>Codice Fiscale</i>	<i>Luogo e data di nascita</i>  <i>Cava De' Tirreni (SA)</i> <i>...../...../.....</i>
<i>Nella sua qualità di</i>  <i>Consigliere Comunale</i>	<i>Residente</i>	

Consapevole delle responsabilità penali previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni e sotto la propria responsabilità

**DICHIARA**

Ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. n. 33 del 14.3.2013, recante le disposizioni in materia di pubblicazione della situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive e di governo, di possedere quanto segue:

<b>QUADRO A – TERRENI</b>					
UBICAZIONE	DIRITTO REALE	CONSISTENZA	REDDITO DOMINICALE	REDDITO AGRARIO	PERCENTUALE POSSESSO
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	Ca 20	Euro 0,06	Euro 0,05	50
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	Are 01 Ca 20	Euro 0,50	Euro 0,41	50
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	Are 14 Ca 12	Euro 4,38	Euro 3,65	50
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	Are 06 Ca 52	Euro 2,02	Euro 1,68	50
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	Are 00 Ca 20	Euro 0,30	Euro 0,18	50

<b>QUADRO B - FABBRICATI</b>					
UBICAZIONE	DIRITTO REALE	CONSISTENZA	CATEGORIA	RENDITA	PERCENTUALE POSSESSO
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	24 m2	C/6	Euro 120,23	50
Cava De' Tirreni	Nuda Proprietà	12,5 vani	A/2	Euro 1.517,09	50

<b>QUADRO C – AUTOVETTURE</b>				
<b>MARCA E TIPO</b>	<b>CAVALLI FISCALI</b>	<b>ANNO IMMATRICOLAZIONE</b>	<b>PERCENTUALE POSSEDUTA</b>	<b>NOTE</b>
Fiat 500 - Hybrid	12	2020	100	

<b>ALTRI BENI MOBILI REGISTRATI</b>				
<b>MARCA E TIPO</b>	<b>ESTREMI INDENTIFICATIVI</b>	<b>ANNO IMMATRICOLAZIONE</b>	<b>PERCENTUALE POSSEDUTA</b>	<b>NOTE</b>
<b>NESSUNO</b>				

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' QUOTATE E NON QUOTATE</b>			
<b>SOCIETA'</b>	<b>N. AZIONI</b>	<b>CONTROVALORE AD OGGI</b>	<b>NOTE</b>
Marcina Srls	50%	Euro 250	

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>			
<b>SOCIETA'</b>	<b>NATURA DELL'INCARICO</b>	<b>COMPENSO ANNUO</b>	<b>NOTE</b>
<b>NESSUNO</b>			

<b>ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>		
<b>ENTE</b>	<b>COMPENSO SPETTANTE O PERCEPITO</b>	<b>NOTE</b>
<b>NESSUNO</b>		

<b>INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		
<b>ENTE/SOCIETA'</b>	<b>COMPENSO SPETTANTE O PERCEPITO</b>	<b>NOTE</b>
<b>NESSUNO</b>		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Barrare la/le casella/e di interesse:

- Allego dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e/o parenti entro il secondo grado di parentela, consenzienti, sottoindicati (nome, cognome e grado di parentela)

---



---



---

Allego copia della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e/o parenti entro il secondo grado di parentela, consenzienti, sottoindicati (nome, cognome e grado di parentela)

---

---

---

**oppure**

Attesta che il coniuge non separato e/o i parenti entro il secondo grado NON hanno espresso il consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e dei redditi (nome, cognome e grado di parentela)

Cava de' Tirreni, 07/10/2022

Firma del dichiarante



Allega:

1. Copia della dichiarazione dei redditi delle persone fisiche relativa all'anno 20\_\_;
2. Copia di un documento di identità in corso di validità